



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

YANMAR 4TNV88 с естественным всасыванием
 Механическое управление с прямым впрыском
 Мощность макс. 36,9 кВт (49 Л-С)
 Мощность рег. 32 кВт (44 Л-С) при 2.600 об./мин.
 Момент макс. 139 Нм при 1200 об./мин.
 Диаметр / ход цилиндра: 88/90 мм
 4 цилиндра – рабочий объем двигателя 2.190 куб. см
 Водяное охлаждение, сухой воздушный фильтр
 Директива 2004/26/CE – Этап III A

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Генератор 12 В - 40 А
 Аккумулятор 12 В емкость 80 А ч (400 А)
 Система дорожного освещения.

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем.

СКОРОСТИ

2 вперед 1 назад
 1-я 0 - 11,0 км/ч 0 - 11,0 км/ч
 2-я 0 - 18,0 км/ч 0 - 11,0 км/ч
 Отношение тянущее усилие / масса 30%

ОСИ И КОЛЕСА

Передняя несущая, качающаяся ($\pm 6^\circ$) с планетарными редукторами в ступицах колес.
 Задняя несущая с планетарными редукторами в ступицах колес и распределителем в блоке с коробкой дифференциала.
 Шины 10,0/75-15,3 10PR

ТОРМОЗА

Рабочий с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод насосом на одинарный контур.
 Стояночный и аварийный барабанный на переднем мосту с рычажным управлением.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing», действующим на 2 полурамы при помощи двух установленных друг против друга домкратов.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Шестеренчатый насос
 Макс. производительность 30 л/мин.
 Макс. давление 170 бар
 Распределитель с 3 элементами с рычагом управления.
 Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.
 Всасывание замкнутый контур под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полуконусом со смесительными винтами с двойной спиралью.
 Геометрический объем барабана ... 1.650 литров
 Частота вращения барабана 20 об./мин.
 Выработка бетона класса S1 1,1 куб. м
 Вращение барабана при помощи поршневого насоса с регулируемой производительностью и гидравлического орбитального двигателя с замкнутым контуром с электрическим бесконечно малым регулированием, установленным в кабине и на задней части машины.
 Подъем барабана до горизонтального положения 2 домкратами двойного действия.
 Выпускной желоб с ручным наклоном независимо от наклона смесительного барабана, поворот на 180°. Съемный желоб для прямой выгрузки из бункера.
 1 удлинитель выпускного желоба в комплекте с машиной.

СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОДЫ

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.
 Максимальная производительность ... 140 л/мин.
 Максимальный напор 3 бар
 Бак на стороне двигателя общей емкостью 205 литров
 Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее и в кабине.
 Включение водяного насоса с места водителя и доступное с земли. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОВШ

Загрузочные кронштейны с неподвижным ковшом и автоматической дверкой выгрузки.
 Объемная емкость 350 литров
 Число ковшей для загрузки 4 - 5
 Производительность – до 4 циклов/час

КАБИНА

Открытая кабина, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Ур. I.
 Башня управления с поворотом на 180°. Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности. Органы управления движением и работой оборудования с эргономичным расположением.

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак 32 литра
 Общая емкость гидравлической системы 50 литров
 Моторное масло 3,4 литров

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая транспортировочная масса 3 050 кг
 Максимальная масса 5 550 кг
 Полезная грузоподъемность 2 500 кг