



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Соответствие требованиям о работе без выбросов	Этап IIIA / Уровень 3	
Модель:	PERKINS серии 1.104 без	PERKINS серии 1.104	
Тип:	наддува	турбо	
Рабочий объем, Цилиндры:	4.400 куб. см – 4 в линию	4.400 куб. см – 4 в линию	
Впрыск:	прямой с механическим управлением	прямой с механическим управлением	
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр	водяное, сухой воздушный фильтр	
Макс. мощность:	64,5 кВт (87 Л-С)	74,5 кВт(101 Л-С)	
Мощность рег. :	64 кВт (2.400 об./мин.)	70 кВт (2.200 об./мин.)	
Макс. крутящий момент:	293 Нм при 1.400 об./мин.	392 Нм при 1.400 об./мин.	
Генератор:	12 В - 65 А	12 В - 65 А	

### ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Аккумулятор ..... 12 В емкость 132 А ч (600 А)  
Система дорожного освещения, задние рабочие фары.

### ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем и рычагом управления, педаль медленного перемещения. Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

### СКОРОСТИ

4 вперед	2 назад
1-я 0 - 3,5 км/ч	0 - 3,5 км/ч
2-я 0 - 7,6 км/ч	0 - 3,5 км/ч
3-я 0 - 10,4 км/ч	0 - 10,4 км/ч
4-я 0 - 25,0 км/ч	0 - 10,4 км/ч

Отношение тянущее усилие / масса ..... 40%

### ОСИ И КОЛЕСА

Передняя, качающаяся ( $\pm 7^\circ$ ) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес. Задняя управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробкой передач, соединяемой фланцем.  
Шины ..... 12.5/80-18 16PR

### ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод насосом на двойном независимом контуре. Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на переднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

### РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

### ВОДЯНАЯ СИСТЕМА

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.  
Максимальная производительность ..... 250 л/мин.  
Максимальный напор ..... 4 бар  
Два установленных противоположно полистиленовых резервуара для предупреждения образования ржавчины, соединенные между собой, общей емкостью 570 литров.  
Система Mix Control для программируемого контролируемого управления подачей воды в барабан и функциями смешивания и выгрузки с земли. Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее как в кабине, так и в задней части машины.  
Включение водяного насоса с места водителя и с земли. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения.

### ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полуконусом со смешительными винтами с двойной спиралью и выпуклым днищем. Геометрический объем барабана ..... 3.160 литров  
Частота вращения барабана ..... 23 об./мин.  
Выработка бетона класса S1 ..... 2,5 куб. м  
Внутренняя рама, установленная на зубчатый опорный круг, рассчитанный на тяжелые условия эксплуатации, с поворотом гидравликой на  $245^\circ$  с автоматической блокировкой аварийным тормозом.  
Вращение барабана при помощи поршневого насоса с регулируемой производительностью и гидравлического орбитального двигателя с замкнутым контуром с электрическим бесконечно малым регулированием, установленным в кабине и на задней части машины.  
Подъем барабана до горизонтального положения 2 дождрами двойного действия.  
Выпускной желоб с гидравлическим наклоном дождрамом двойного действия независимо от наклона смешительного барабана, поворот на  $180^\circ$ . Съёмный желоб для прямой выгрузки из бункера.  
2 удлинителя выпускного желоба в комплекте с машиной.

### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос  
Макс. производительность ..... 45 л/мин.  
Макс. давление ..... 180 бар  
Распределитель с 5 элементами с многофункциональным рычагом управления.  
Рычажный распределитель желоба  
Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.  
Всасывание с замкнутым контуром под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

### ЗАГРУЗОЧНЫЙ СОВОК

Загрузочные кронштейны с самокомпенсирующимся кинематическим механизмом, цилиндры для подъема и возврата совка двойного действия, закрывающая дверка с электрогидравлическим приводом с серийно предусмотренной функцией динамического взвешивания.  
Объемная емкость ..... 510 литров  
Число совков для загрузки ..... ок. 7-8

### КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Ур. I.  
Боковое раздвижное стекло.  
Башня управления с поворотом на  $180^\circ$ . Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности.

### ЗАПРАВКА

Топливный бак из полиэтилена ..... 90 литров  
Общая емкость гидравлической системы ..... 115 литров  
Моторное масло ..... 7,96 кг

### МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса ..... 5.700 кг  
Максимальная масса ..... 11.900 кг  
Полезная грузоподъемность ..... 6.200 кг